

AMBITO	Imballaggi e unità di carico
SOTTO-AMBITO	Soluzioni per la decarbonizzazione
CATEGORIA	Imballaggi in materiale riciclato
NOME DELLA SOLUZIONE	Caso Lucart & CPR: pallet in plastica riciclata
APPLICAZIONE	Conad; Newpal; CPR System; Lucart
DESCRIZIONE	<p>Nel 2019, Lucart e CPR System hanno collaborato per creare Newpal, un'azienda dedicata alla produzione di pallet ottenuti da materie prime-seconde provenienti dalla lavorazione post-consumo del poliaccoppiato dei cartoni per bevande. Newpal, presso lo stabilimento di Gallo (FE), nel 2023, ha realizzato un impianto di stampaggio a bassa pressione in grado di produrre fino a 250.000 pallet contenenti il 70% di poliaccoppiato riciclato.</p> <p>Il processo di produzione prevede:</p> <ul style="list-style-type: none"> - la raccolta di cartoni per bevande da parte di Lucart; - la separazione della componente cellulosa, utilizzata per la produzione di carta riciclata; - il recupero delle parti in polietilene e alluminio, trasformati in granuli per la produzione di pallet; - l'aggiunta di materia prima seconda proveniente dal riciclo di compositi a matrice resina poliestere e fibra di vetro, in modo da garantire una maggiore resistenza e durata nel tempo dei pallet. <p>I pallet realizzati, attraverso il processo di stampaggio di Newpal, e denominati Noè, sono utilizzati da Conad e vengono gestiti da CPR System nel suo sistema di interscambio. L'iniziativa mira a sostituire i pallet in legno con quelli realizzati in poliaccoppiati, offrendo una soluzione sostenibile e affrontando la sfida di ampliare la raccolta e il riciclo dei poliaccoppiati.</p> <p>I granuli non utilizzati durante il processo di creazione del pallet, vengono ceduti ad altri partner di filiera per la realizzazione di dispenser che, insieme alla carta riciclata di Lucart, costituiscono un sistema totalmente riciclabile a fine vita.</p> <p>Il pallet Noè è robusto ed efficiente per tutti i sistemi logistici, possiede un bordo di contenimento per offrire maggiore stabilità al carico, è dotato di un tag RFID per la tracciabilità, è lavabile, sanificabile e riciclabile al termine del suo utilizzo.</p>
OBIETTIVI	<ul style="list-style-type: none"> - Riduzione delle emissioni; - Riciclo di materiale di scarto post-consumo e post-produzione; - Facilità di lavaggio e sanificazione; - Robustezza ed efficienza per tutti i sistemi logistici; - Tracciabilità; - Stabilità del carico

BENEFICI	Rispetto all'acquisto dei tradizionali pallet CPR in legno riduzione di 4,5 mln di kg di legno all'anno
SETTORE	GDO
ANNO IMPLEMENTAZIONE	2023
SCOPRI DI PIU'	https://www.newpal.it/wp-content/uploads/2023/07/CPR_Rev3_Scheda-informativa-Pallet-Plastica-Riciclata-PR12.pdf